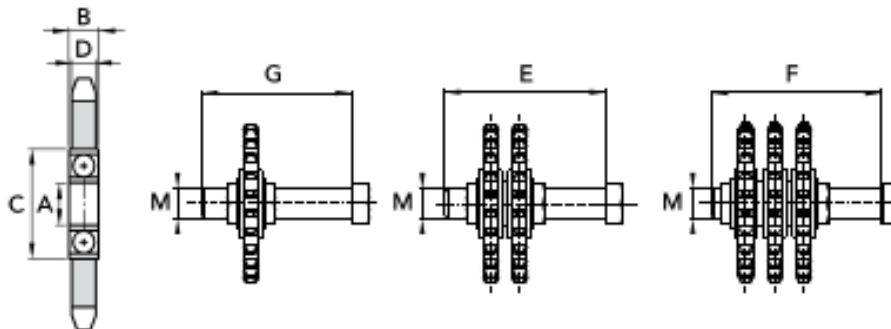


TENDEURS A BILLES **Série K – Pignon et vis zingué**



K	Z	Dp	De	A	B	M	G	E	F
06B	15	45,81	49,3	5,3	9	M10	55	55	-
08B	15	61,09	65,5	7,2	9	M10	55	60	70
10B	15	76,36	83	9,1	12	M12	55	60	90
12B	15	91,63	99,8	11,1	15	M12	80	90	120
16B	13	106,1	117	16,2	15	M12	100	120	120
20B	13	132,7	147,8	18,5	15	M20	100	120	160
24B	11	135,2	150	24,1	15	M20	140	120	180

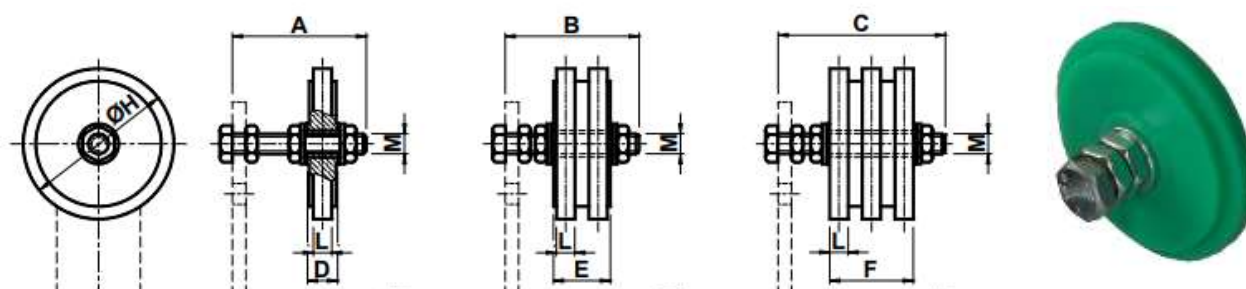
Exemple de commande K06B2

Série XK – Pignon INOX

XK	Z	Dp	De	A	B	M	G	E	F
06B	15	45,81	49,3	5,3	9	M10	55	55	-
08B	15	61,09	65,5	7,2	9	M10	55	60	70
10B	15	76,36	83	9,1	12	M12	55	60	90
12B	15	91,63	99,8	11,1	15	M12	80	90	120
16B	13	106,1	117	16,2	15	M12	100	120	-

Exemple de commande XK06B2 (de série les tendeurs sont livrés avec une vis zinguée)

Série RJ – Plastique Antifricction PE-UHMW



RJ	ØH	D	L	M	A	B	C
05B	70	18	2,5	M8	45	50	-
06B	70	18	5	M10	45	50	60
08B	70	18	7	M10	55	60	70
10B	90	18	9	M10	55	70	100
12B	90	18	11	M12	55	70	100
16B	110	18	16	M12	80	90	100
20B	110	19	18	M20	100	120	130
24B	110	26	24	M20	100	120	130

Exemple de commande RJ06B1

Pour les versions Doubles et Triples le filetage est plus important ex : M12 et M20

1.20.0