

Quel que soit votre application.... Nous vous proposons une solution

NORME DIN	MATIERE	REFERENCE	D	Coef Fr Acier	°C -	° C +	Reprise Humidité
PA 6	POLYAMIDE 6 EXTRUDE	ERTALON 6SA	1,14	0,35	-40	80	2,5/9
PA 6 6	POLYAMIDE 66 EXTRUDE	ERTALON 66SA	1,15	0,35	-30	90	2/8
PA 6 6 GF30	PA66+30% FIBRE DE VERRE	ERTALON 66GF30	1,35	0,4	-30	120	1,5/5
PA 12	POLYAMIDE 12 EXTRUDE	ERTALON 12SA	1,03	0,3	-50	70	1
PA 4/6	POLYAMIDE 4/6	ERTALON 4/5	1,18	0,35	-40	150	2,5/9
PA 6 G	POLYAMIDE 6 COULE	ERTALON 6PLA	1,15	0,35	-40	90	2/6
PA6GMO	PA6 COULE + MOS	NYLATRON GSM	1,15	0,2	-40	90	2/6
PA6GOL	PA6 COULE + HUILE	ERTALON LFX	1,14	0,15	-40	90	2/6
PA6GPE	PA6 COULE + PE	HYLATRON 703XL	1,14	0,15	-40	90	2/6
POMC	POLYACETAL COPOYMERE	ERTACETAL C	1,41	0,3	-40	90	0,25/0,95
POMH	POM HOMOPOLYMERE	ERTACETAL H	1,42	0,3	-40	90	0,25/0,95
POMC LUB	POMC + LUBRIFIANT		1,34	0,19	-40	80	0,14
POMC ASTL	POMC ANTI-STATIQUE	SEMITRON ESD 225	1,33	0,3	-40	90	07,25/0,9 5
PETP	POLYETHYLENETHEREPTHALATE	ERTALYTE	1,38	0,22	-20	90	0,2/0,5
PETP LUB	PET + LUBRIFIANT	ERTALYTE TX	1,44	0,15	-20	90	0,2/0,5
PC MECA	POLYVARBONATE MECANIQUE	ERTA PC 1000	1,2	0,5	-40	110	0,2/0,45
PBTGF30	PBT + 30% FIBRE DE VERRE		1,53	0,3	-20	110	0,2/0,35
PEHD 300	POLYETHYLEN HAUTE DENSITE		0,945	0,15	-50	80	0
PEHD 500	POLYETHYLEN HAUTE DENSITE	PEHD 500	0,952	0,15	-100	80	0
PEHD 1000	POLYETHYLEN TRES HAUTE DENSITE	TIVAR 1000	0,93	0,1	-269	80	0
PEHD 500 R	POLYETHYLEN HAUTE DENSITE		0,952	0,15	-100	80	0
PEHD 1000 R	POLYETHYLEN TRES HAUTE DENSITE		0,93	0,1	-269	80	0
PEHD 1000 ASTL	PEHD 1000 ANTI-STATIQUE	TIVAR ESD	0,95	0,1	-269	90	0
PEHD 1000 GRIS	PEHD 1000 AVEC PM*(1)>6M	TIVER DS	0,93	0,1	-269	80	0
PEHD 1000 SLIDE	PEHD 1000 + LUBRIFIANT	TIVAR TECH	0,95	0,07	*	*	0
PP H	POLYPROPYLENE HOMOPOLYMERE		0,9	0,3	0	100	0
PPC	POLYPROPYLENE COPOLYMERE		0,9	0,3	0	100	0
PTFE	POLYTETRAFLUORETYLENE	FLUOROSINT	2,2	0,05	-200	250	0
PVDF	POLYFLUORURE DE VINYLIDENE	SYMALITT PVDF 1000	1,77	0,3	-50	150	0,05
PEEK	POLYETHERETHERCERONE	KETRON GP	1,32	0,3	-50	250	0,2
PEEK GF30	PEEK + 30% FIBRE DE VERRE	KETRON GF30	1,49	0,4	-50	250	0,11
PEEK MOD	PEEK + 10 PTFE, CARBONE, GRAPHYTE	KETRON HPV	1,44	0,11	-50	250	0,06
PEEK CA30	PEEK + 30% FIBRE DE CARBONE	KETRON CA 30	1,44	*	-30	250	0,14
PSU	POLYSULFONE		1,24	0,2	-50	150	0,2
PES	POLYETHERSULFONE		1,37	*	-50	180	0,7
PEI	POLYETHERIMIDE		1,27	0,25	-50	170	0,25
PPS	POLYPHENYLENE SULFIDE		1,25	*		230	*
PPS GF40	PPS + 40% FIBRE DE VERRE		1,64	*		230	1
PPS MOD	PPS + PTFE, CARBONE, GRAPHIQUE	TECHTRON HPV	1,54	0,21		230	*
PPE	POLYTHYLENE ETHER	DURATHON T4203	1,06	0,4		80	0,2
PAI	POLYAMIDE IMIDE		1,41	0,35		260	2,5/3,5
Pi	POLYIMIDE		1,4	0,8		300	2,6/3,6
PUR	POLYURETHANE		1,1	2	-80	100	OUI
PC	POLYCARBONATE		1,2	*		115	NON
PETG	COPOLYESTER DE POLYETHYLENE TEREPHALATE		1,2	*	-40	65	NON
PMMA	POLYMETHACRYLATE		1,2	*		70	NON
PVC	POLYMERE DE CLHLORURE		1,42	*	0	60	NON
TOILE BAKELISEE	TISSU COTON + RESINE PHENOLIQUE		1,35		*	120	OUI
TISSU DE VERRE EPOXY	TISSU FIBRE DE VERRE + RESINE EPOXY		1,9		*	155	NON

Réalisation de vos pièces plastiques, toutes formes & toutes matières.

Consultez-nous.

3.14.0